



PCT/FR 2004/000779

REÇU 22 JUL. 2004

OMPI PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 31 MARS 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2

BR1

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 • W / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE 27 MARS 2003 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0303784 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 27 MARS 2003		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CABINET LAVOIX 62, rue de Bonnel 69448 LYON CEDEX 03	
Vos références pour ce dossier (facultatif) BFF 02/0149			
Confirmation d'un dépôt par télécopie		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N°	Date
ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	Date
Demande de brevet initiale		N°	Date
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) VANNE MAGNETIQUE ET INSTALLATION DE PROJECTION DE PRODUIT DE REVETEMENT COMPRENANT UNE TELLE VANNE			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		SAMES TECHNOLOGIES	
Prénoms			
Forme juridique		SOCIETE PAR ACTIONS SIMPLIFIEE	
N° SIREN		4 3 8 4 8 1 8 8 9	
Code APE-NAF			
Domicile ou siège	Rue	13 Chemin de Malacher ZIRST	
	Code postal et ville	13 8 2 4 0 MEYLAN	
	Pays	FRANCE	
Nationalité		FRANCAISE	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2^{ème} page

REMISE DES PIÈCES DATE 27 MARS 2003 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0303784		Réservé à l'INPI	DB 540 W / 210502
6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)			
Nom			
Prénom			
Cabinet ou Société		CABINET LAVOIX	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	62, rue de Bonnel	
	Code postal et ville	69 004 003 LYON CEDEX 03	
	Pays	FRANCE	
N° de téléphone (facultatif)		04 78 60 52 84	
N° de télécopie (facultatif)		04 78 60 90 89	
Adresse électronique (facultatif)			
7 INVENTEUR (S)		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="text"/>	
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) CABINET LAVOIX Gérard MYON CPI N° 95-1003		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI D. GRAUD	

L'invention a trait à une vanne magnétique et à une installation de projection de produit de revêtement comprenant, entre autres, une telle vanne.

Il est connu, par exemple de EP-A-0-997-676 ou de US-
5 A-4,940,207, de réaliser une vanne dont le pointeau est entraîné par couplage magnétique à travers une cloison étanche, ce qui permet de séparer physiquement le produit transitant par la vanne des moyens de pilotage, sans utilisation de joint susceptible de se dégrader, notamment
10 du fait d'une usure par abrasion et/ou corrosion. Dans les vannes connues, le pointeau est équipé d'aimants permanents destinés à coopérer avec des aimants permanents portés par un organe d'entraînement afin de constituer ensemble des moyens de couplage magnétique. Or, le montage d'aimants
15 permanents sur le pointeau est une opération délicate qui requiert un soin particulier de nature à augmenter sensiblement le prix de revient d'une telle vanne. Les tolérances de fabrication et de mise en place des aimants permanents sont telles que l'entrefer entre le pointeau et
20 l'organe d'entraînement associé doit être relativement important pour éviter des efforts de frottement rédhibitoires au bon fonctionnement de la vanne. Cet entrefer important diminue l'efficacité du couplage magnétique recherché. En outre, les aimants montés sur le
25 pointeau sont susceptibles d'être attaqués par le fluide transitant par la vanne, d'où des risques de détérioration par abrasion et/ou corrosion pouvant résulter dans une diminution des performances d'une telle vanne.

C'est à ces inconvénients qu'entend plus
30 particulièrement remédier l'invention, en proposant une vanne magnétique qui est plus économique et plus fiable que les vannes connues, alors que son fonctionnement est tout à fait sécurisé.

Dans cet esprit, l'invention concerne une vanne comprenant un corps à l'intérieur duquel est mobile un pointeau apte à venir en appui étanche contre un siège solidaire de ce corps, ce pointeau étant couplé
5 magnétiquement, à travers une cloison étanche et amagnétique, avec un organe d'entraînement équipé de plusieurs aimants entre lesquels sont intercalés des corps magnétiques, caractérisé en ce que le pointeau est dépourvu d'aimants.

10 Grâce à l'invention, le matériau du pointeau constitue les pôles induits d'un dispositif de couplage magnétique dont les corps magnétiques forment les pôles inducteurs. Les tolérances de fabrication du pointeau permettent d'utiliser un entrefer plus mince que lorsque des aimants
15 sont rapportés sur le pointeau. De façon avantageuse, le pointeau est équipé de nervures formées dans un matériau magnétique. Le positionnement et la géométrie de ces nervures sont de préférence adaptés, en fonction du positionnement et de la géométrie des masses polaires
20 constituées par les corps magnétiques. En particulier, l'épaisseur des nervures peut être sensiblement égale à l'épaisseur des corps magnétiques. De même, l'écartement relatif des nervures peut être sensiblement égal ou correspondre sensiblement à un multiple ou un sous-multiple
25 de l'écartement relatif des corps magnétiques. La répartition et la géométrie des nervures du pointeau permettent une concentration du flux magnétique à leur niveau, d'où, un couplage magnétique amélioré entre le
-- pointeau et l'organe d'entraînement.

30 Selon des aspects avantageux, une vanne magnétique peut comprendre une ou plusieurs des caractéristiques suivantes prises dans toutes combinaisons techniquement réalisables :

- Le pointeau est recouvert d'une couche de matériau anti-corrosion ;

- Les nervures sont monobloc avec le corps du pointeau, ce qui est particulièrement économique et permet de les réaliser par usinage, avec une grande précision ;

- Le volume compris entre deux nervures adjacentes est garni d'un matériau de remplissage amagnétique, ce qui évite l'accumulation de produit transitant par la vanne, par exemple un produit de revêtement, entre deux nervures ;

- Les mouvements de l'organe d'entraînement peuvent être commandés pneumatiquement ou mécaniquement ;

- La cloison étanche est cylindrique, le pointeau étant disposé à l'intérieur de celle-ci, alors que l'organe d'entraînement est disposé autour de cette cloison. En variante, la cloison peut être globalement plane, alors que les nervures du pointeau et les corps magnétiques ou masse polaire de l'organe d'entraînement sont pourvus de moyens de guidage en translation du pointeau. Ces moyens de guidage peuvent inclure des zones de concentration de champ magnétique formées en regard les unes des autres, respectivement sur le pointeau et sur l'organe d'entraînement, par la création de cavités dans les surfaces en regard de ces nervures et de ces corps ;

- Un élément couplé magnétiquement à l'organe d'entraînement est disposé à l'extérieur du corps de la vanne et mobile entre deux positions dans lesquelles il indique respectivement l'état ouvert et l'état fermé de la vanne. Dans ce cas, ce corps peut être pourvu de deux marques correspondant respectivement aux états fermé et ouvert de la vanne, alors que l'élément précité est apte à masquer sélectivement l'une de ces marques en laissant l'autre marque apparente, ou vice-versa, en fonction de sa position telle que commandée par les mouvements de l'organe

d'entraînement. On peut également prévoir qu'un capteur, disposé à l'extérieur de la vanne ou dans celle-ci, est apte à détecter les mouvements de cet élément et à fournir à un système de supervision un signal représentatif de l'état ouvert ou fermé de la vanne.

L'invention concerne également une installation de projection de produit de revêtement comprenant au moins un projecteur et au moins une source de produit de revêtement, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une vanne telle que précédemment décrite qui est disposée dans la ligne d'alimentation en produit de revêtement ou en produit de nettoyage de l'orifice de décharge du projecteur précité.

Une telle installation permet un contrôle efficace et fiable dans le temps des quantités de produit(s) de revêtement et/ou de produit(s) de nettoyage fournies à un projecteur. Dans une telle installation, une vanne conforme à l'invention peut également être utilisée en tant que régulateur de pression

Selon un aspect avantageux de l'invention, la vanne précitée peut être intégrée au projecteur auquel elle est associée, ce qui peut être rapproché de son caractère particulièrement compact.

L'invention sera mieux comprise et d'autres avantages de celle-ci apparaîtront plus clairement à la lumière de la description qui va suivre de sept modes de réalisation d'une vanne magnétique conforme à son principe et d'installations de projection de produit de revêtement comprenant de telles vannes, donnée uniquement à titre d'exemple et faite en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- La figure 1 est une coupe longitudinale de principe d'une vanne en configuration fermée, conforme à un premier mode de réalisation de l'invention ;

- La figure 1A est une vue à plus grande échelle du détail A à la figure 1 lorsque le pointeau de la vanne est en cours de déplacement entre ses positions fermée et ouverte ;

5 - La figure 2 est une vue extérieure à plus petite échelle de la vanne de la figure 1 sur laquelle le plan de coupe de la figure 1 est repéré par la ligne I-I ;

- La figure 3 est une vue en perspective avec arrachement partiel de la vanne des figures 1, 1A et 2 ;

10 - La figure 4 est une coupe analogue à la figure 1 lorsque la vanne est en configuration ouverte ;

- La figure 5 est une vue extérieure analogue à la figure 2, la vanne étant dans la configuration de la figure 4 ;

15 - La figure 6 est une coupe longitudinale de principe d'une vanne conforme à un second mode de réalisation de l'invention ;

- La figure 7 est une coupe selon la ligne VII-VII à la figure 6 ;

20 - La figure 8 est une représentation schématique de principe d'un pistolet manuel de projection de produit de revêtement équipé d'une vanne conforme à l'invention ;

- La figure 9 est une vue analogue à la figure 8 pour un pistolet équipé d'une vanne conforme à un autre
25 mode de réalisation de l'invention ;

- La figure 10 est une coupe schématique de principe d'une vanne conforme à l'invention utilisée en tant que raccord à pointeau piloté ;

30 - La figure 11 est une coupe schématique de principe d'une vanne conforme à l'invention utilisée en tant que robinet ;

- La figure 12 est une coupe analogue à la figure 11 pour une autre vanne utilisée également en tant que robinet ;

- La figure 13 est une représentation schématique de principe d'une installation de projection de produit de revêtement incorporant une vanne conforme à l'invention et

- la figure 14 est une vue analogue à la figure 13 pour une autre installation conforme à l'invention.

La vanne 1 représentée aux figures 1 à 5 comprend un corps bipartite 2 formé d'une base 21 et d'une coiffe 22 vissées l'une sur l'autre. La base 21 définit le siège 23 de la vanne 1 contre lequel vient en appui une tête 31 supportée par le corps principal 32 d'un pointeau mobile 3. En pratique, la tête 31 est vissée à l'extrémité d'une tige axiale 33 monobloc avec le corps 32.

Le corps 32 est pourvu d'un perçage central 34 à partir duquel divergent quatre conduits 35 qui relient le perçage 34 à un volume V situé autour de la tige 33 et de la tête 31 à l'intérieur du volume cylindrique à base circulaire défini par une cloison étanche et amagnétique 4.

La section transversale du pointeau 3 est telle que celui-ci peut coulisser dans le volume défini par la cloison 4 en étant guidé en translation. On note X-X' l'axe central commun aux éléments 3 et 4 qui correspond à la direction de coulissement du pointeau 3.

Un organe d'entraînement 5 est disposé à l'intérieur du corps 2 et autour de la cloison 4. Cet organe 5 comprend un corps 51 dans lequel sont montés plusieurs aimants permanents 52 entre lesquels sont disposés des corps magnétiques 53 constituant les masses polaires des aimants 52. Les aimants 52 sont annulaires et disposés autour de la cloison 4 qu'ils entourent donc, leurs polarités respectives étant inversées deux à deux ainsi qu'il ressort du repérage de leurs pôles Sud et Nord sur la droite de la figure 1. Les corps 53 sont également annulaires. En pratique, il peut s'agir de rondelles en acier.

Des masses polaires 53 sont également prévues de part et d'autre de l'empilement d'aimants portés par l'organe 5.

Des garnitures de protection 54 sont disposées entre les aimants 52 et la cloison 4, afin de protéger les
5 aimants contre les risques d'usure par abrasion.

On note l_{52} la largeur d'un aimant 52 prise parallèlement à l'axe X-X'. On note e_{53} l'épaisseur d'un corps 53 mesuré parallèlement à l'axe X-X'.

L'organe 5 est également pourvu d'un joint à lèvres 56
10 configuré pour venir en appui contre la surface externe 41 de la cloison 4. Un second joint à lèvres 57 est également monté sur le corps 51 de l'organe 5 et vient en appui contre la surface interne 24 de la coiffe 22.

Par ailleurs, le corps 51 est pourvu d'une collerette
15 radiale externe 58 sur laquelle vient en appui un ressort 6 qui exerce sur la collerette 58 un effort élastique F_1 dirigé vers la base 21.

Cette base est pourvue de deux orifices 25 qui peuvent être chacun connectés à un conduit 7 d'amenée d'un air de
20 pilotage, comme représenté par les flèches F_2 . L'air pénétrant dans le corps 2 à travers les orifices 25 permet de repousser l'organe 5 à l'encontre de l'effort F_1 . En d'autres termes, la position de l'organe 5 le long de l'axe X-X' peut être piloté pneumatiquement par l'alimentation en
25 air de conduit 7.

Ce déplacement contrôlé de l'organe 5 est utilisé pour piloter le déplacement du pointeau 3 et, plus particulièrement, de sa tête 31 par rapport au siège 23 du corps 2.

30 Pour ce faire, le corps 32 du pointeau 3 est pourvu de nervures 36 qui sont monobloc avec le corps 32 et qui sont avantageusement réalisées par usinage de sa surface radiale externe. Ces nervures 36 sont séparées l'une de l'autre par une distance d qui est sensiblement égale à la largeur l_{52}

des aimants 52. Par ailleurs, chaque nervure 36 a une épaisseur e_{36} , prise parallèlement à l'axe X-X', sensiblement égale à l'épaisseur e_{53} des corps 53.

Ainsi, et comme représenté partiellement à la figure 1A, les nervures 36 peuvent être simultanément alignées avec les corps 53 de l'organe 5. Elles constituent les pôles induits des masses polaires 53.

Comme représenté à la figure 1A qui correspond à la configuration lorsque le pointeau 3 suit un déplacement imposé par l'organe 5 et lorsque l'alignement des éléments 36 et 53 n'est pas empêché par l'appui de la tête 31 sur le siège 23, les lignes L de champ magnétique créées par les aimants 52 passent par les éléments 53 et 36, ce qui correspond à une position d'équilibre des efforts magnétiques.

Lorsque l'organe 5 est éloigné de la base 21 sous l'effet d'une alimentation en air du corps 2 à travers les orifices 25, les corps 53 se déplacent vers le haut à la figure 1, de telle sorte que l'effort magnétique généré sur les nervures 36 déplace le corps 32 dans le même sens pour atteindre la position représentée à la figure 4 ou le pointeau 3 est en appui contre une partie 26 de la coiffe 22 qui pénètre dans le volume intérieur défini par la cloison 4. Ainsi, dans cette position, le pointeau est stable car il est en butée contre la partie 26, à la différence du pointeau de la vanne connue de EP-A-0 997 676.

Dans la configuration de la figure 4, les corps 53 et les nervures 36 ne sont pas alignés, car l'organe 5 a effectué une sur-course par rapport au déplacement du pointeau 3.

De même, dans la configuration de la figure 1, la course du pointeau 3 est limitée par l'appui de la tête 31 contre le siège 23, alors que celle de l'organe 5 peut se

poursuivre sous l'effet de l'effort élastique F_1 , auquel cas les éléments 53 et 36 ne sont pas alignés.

Des bagues de garnitures 37 sont disposées autour du corps 32 dans les rainures séparant deux nervures 36 adjacentes, ces bagues sont réalisées dans un matériau amagnétique qui peut être choisi en fonction de son coefficient de frottement sur la surface interne 42 de la cloison 4.

Les nervures 36 étant formées par usinage, leur géométrie peut être définie avec une très grande précision, de sorte que les tolérances de fabrication du pointeau 3 peuvent être faibles, ce qui permet d'envisager un entrefer peu épais entre les éléments 53 et 36, d'où un couplage magnétique efficace entre l'organe 5 et le pointeau 3.

Pour éviter les risques d'oxydation des nervures 36, le pointeau 3 est revêtu, au moins au niveau de ses nervures, d'une couche de matériau anti-corrosion, tel que du chrome déposé électrolytiquement.

Comme le pointeau 3 est dépourvu d'aimant, les aimants de la vanne 1 ne risquent pas d'être souillés par le produit transitant par celle-ci, quand bien même ce produit viendrait à se propager dans l'intervalle compris entre la surface radiale externe du pointeau 3 et la surface 42. Les aimants 52 sont protégés des produits transitant par la vanne 1 grâce à la cloison 4.

On note qu'aucun ressort ne doit être prévu dans une zone susceptible d'être atteinte par le produit transitant par la vanne, un tel produit pouvant être corrosif ou chimiquement agressif.

Une bague témoin 8 réalisée dans un matériau magnétique est montée à l'extérieur de la coiffe 22 en pouvant coulisser autour de cette coiffe parallèlement à l'axe X-X'. Un couplage magnétique est obtenu, à travers la coiffe 22 qui est amagnétique, entre l'organe 5 et la bague

8. La géométrie de la collerette 58 associée à une seconde collerette 59 peut être choisie pour favoriser ce couplage. Ainsi, la bague 8 peut coulisser autour du corps 2 en fonction de la position de l'organe 5. Deux inscriptions 81 et 82 sont respectivement prévues sur l'extérieur de la coiffe 22 et sont prévues pour être sélectivement masquées par la bague 8. Plus précisément, la bague 8 masque l'inscription 82 qui signifie « ouvert » lorsque la vanne est fermée, comme représentée à la figure 2. L'inscription 81 qui signifie « fermé » est alors visible. Une personne regardant la vanne 1 peut ainsi lire l'inscription 81 et savoir que cette vanne est fermée.

A l'inverse, dans la configuration des figures 4 et 5, la bague 8 masque l'inscription 81 et laisse apparaître l'inscription 82, auquel cas une personne qui regarde la vanne 1 sait que celle-ci est dans une configuration ouverte.

Selon une variante non représentée de l'invention, les mouvements de la bague 8 peuvent être détectés par un capteur de tout type connu, ce capteur permettant de délivrer à un superviseur un signal fonction de l'état ouvert ou fermé de la vanne. Le capteur peut, par exemple, être inductif, électrique, optique ou pneumatique.

La cloison 4 peut être à base autre que circulaire, auquel cas la géométrie des pièces en mouvement est adaptée.

Dans la configuration des figures 4 et 5, les flèches E représentent l'écoulement d'un produit tel qu'un produit de revêtement-à-travers la vanne 1.

Dans le second mode de réalisation de l'invention représenté aux figures 6 et 7, les éléments analogues à ceux du premier mode de réalisation portent des références identiques augmentées de 100. La vanne 101 de ce mode de réalisation comprend un corps 102 dont le volume interne

est séparé, en deux parties par une cloison 104 étanche, globalement plane et amagnétique. Un pointeau 103 est disposé dans le corps 102, d'un côté de la cloison 104 à l'intérieur d'un volume V connecté par un orifice 127 à une
 5 alimentation en produit de revêtement. Le pointeau 103 porte une tête 131 destinée à venir sélectivement en appui contre un siège 123 formé par le corps 102.

Un organe d'entraînement 105 est prévu dans le corps 102, de l'autre côté de la cloison 104 par rapport au
 10 pointeau 103, et est soumis à l'action d'un ressort 106 et d'une source d'air de pilotage 107. La flèche E à la figure 6 représente le trajet d'écoulement d'un produit de revêtement lorsque la vanne est ouverte.

Comme précédemment, l'organe 105 porte des aimants 152
 15 entre lesquels sont disposés des corps magnétiques 153. Le corps principal 132 du pointeau 103 est, quant à lui, pourvu de nervures 136 qui sont monobloc avec ce corps et ont une épaisseur et un écartement sensiblement égaux à l'épaisseur et à l'écartement des corps magnétiques 153.

20 Des bandes de garniture 137 sont prévues entre les nervures 136, de même que des bandes de garnitures 154 sont prévues entre les corps 153, ces bandes 154 recouvrant des aimants 152.

Comme il ressort plus particulièrement de la figure 7,
 25 des cavités 136c sont prévues dans les nervures 136, alors que des cavités de formes correspondantes 153c sont prévues dans les corps 153. Ces cavités permettent de concentrer les lignes L du champ magnétique autour d'elles, ce qui permet de rappeler en alignement le pointeau 103 par
 30 rapport à l'organe 105. En d'autres termes, on utilise les effets de bord du champ magnétique pour guider en translation le pointeau 103.

En variante, le guidage du pointeau 103 en translation peut être obtenu par des reliefs, notamment des gorges ou

des nervures prévues longitudinalement sur la cloison 104 et/ou sur la surface interne du corps 102.

Comme il ressort de la figure 8, une vanne 201 conforme à l'invention peut être intégrée dans un pistolet
 5 P de projection de produit de revêtement. Dans ce cas, il s'agit d'une vanne dont le pointeau 203 est sensiblement circulaire et disposée à l'intérieur d'un volume défini par une cloison 204 étanche et amagnétique autour de laquelle est disposé un organe d'entraînement 205.

10 Comme représenté à la figure 9, un pistolet P peut également comprendre une vanne 301 du type de celle décrite en référence aux figures 6 et 7, avec une cloison 304 étanche, amagnétique et plane.

Dans les deux cas des figures 8 et 9, la gâchette G du
 15 pistolet P est reliée mécaniquement à l'organe d'entraînement 205 ou 305 de la vanne 201 ou 301, ce qui permet de contrôler les mouvements du pointeau 203 ou 303 associés et, l'alimentation des orifices de décharge O des pistolets P. Comme précédemment, les pointeaux 203 et 303
 20 sont dépourvus d'aimants et pourvus de nervures 236 et 336 dont la géométrie et la position leur permet de constituer les pôles induits d'un ensemble d'aimants 252 et 352 et de masses polaires 253 et 353.

Comme représenté à la figure 10, une vanne 401
 25 conforme à l'invention peut être utilisée comme raccord à pointeau piloté par une source extérieure 407.

La figure 11 montre une vanne 501 conforme à l'invention qui est destinée à être alimentée par un
 . . . orifice 527 ménagé dans son boîtier 502 et dont le débouché
 30 forme un siège 523 d'appui pour une tête 531 portée par un pointeau 503 pourvu de nervures 536 destinées à participer au couplage magnétique de ce pointeau 503, à travers une cloison étanche et amagnétique 504, avec un organe d'entraînement 505 pourvu d'aimants 552 entre lesquels sont

disposés des corps magnétiques 553 formant masses polaires pour les aimants 552.

Le contrôle de la position de l'organe 505 est effectué en vissant ou en dévissant l'organe 505 à l'intérieur du boîtier 502, ce qui est représenté par la flèche R. Ce mouvement de vissage ou de dévissage permet de déplacer l'organe 505 parallèlement à un axe central X-X' de la vanne 501 et de déplacer en translation correspondante le pointeau 503 et sa tête 531. Il est ainsi possible de libérer le passage pour l'écoulement de produit de revêtement entre l'orifice 527 et un orifice de sortie 528 de la vanne.

La vanne 501 peut ici être considérée comme un robinet.

Une bague 508 du type de la bague 8 du premier mode de réalisation peut être montée à l'extérieur du boîtier 502 et couplée magnétiquement à l'organe 505 pour indiquer la position de l'organe 505 et du pointeau 503. Cette bague 508 est mobile entre deux positions extrêmes et peut prendre diverses positions intermédiaires en fonction du degré d'ouverture de la vanne 501. Une graduation peut être prévue sur le boîtier 502 pour faciliter le repérage de la position de la bague 508.

La vanne 601 représentée à la figure 12 peut également être considérée comme un robinet dont le pointeau 603, la cloison étanche 604 et l'organe d'entraînement 605 sont voisins de ceux représentés aux figures 6 et 7. Dans ce mode de réalisation, l'organe 605 est solidaire d'un poussoir 609 sur lequel un utilisateur peut exercer un effort F_3 qui permet de déplacer le poussoir 605 et le pointeau 603 à l'encontre d'un effort de rappel généré par un ressort 606. La vanne 605 est un robinet manœuvrable par une simple pression.

Comme représenté à la figure 13, une vanne 701 conforme au second mode de réalisation décrit ci-dessus peut être intégrée dans une ligne 1001 d'alimentation en produit de revêtement d'un projecteur P de produit de revêtement qui peut être de tout type connu, électrostatique ou non, manuel ou automatique. Un capteur de débit 1002 ou de pression est raccordé à une unité de régulation 1003 qui commande une source 1007 d'alimentation en air comprimé de la vanne 701.

Comme représenté à la figure 14, une vanne 801 conforme au premier mode de réalisation peut également être utilisée dans une installation comprenant une ligne 1001, un capteur 1002, une unité de régulation 1003 et une source d'air sous pression 1007.

L'invention a été représentée avec des vannes magnétiques de type deux voies. Elle est cependant applicable à des vannes de type trois voies moyennant des modifications à la portée de l'homme du métier.

L'invention est indépendante du nombre exact d'aimants portés par l'organe d'entraînement. En fait, ce nombre est choisi en fonction de l'intensité de l'effort de couplage recherché.

En outre, selon une variante non représentée de l'invention, l'écartement relatif \underline{d} des nervures 36 et équivalentes peut être choisi égal à un sous-multiple de la largeur l_{s2} des aimants 52. En effet, dans ce cas, un alignement de certaines nervures 36 ou équivalentes avec les autres corps 53 et équivalents demeure possible, certaines autres nervures 36 se trouvant alors en regard des aimants 52. Ces autres nervures 36 ne sont alors pas fonctionnelles pour le couplage magnétique recherché. Ceci est applicable à tous les modes de réalisation envisagés.

Selon une autre variante non représentée de l'invention, l'écartement \underline{d} peut être égal à un multiple de

la largeur l_{52} , c'est-à-dire de l'écartement entre les corps 53. Dans ce cas, certains corps 53 sont en regard d'une bague 37. Ceci peut être appliqué à tous les modes de réalisation envisagés.

5 Les caractéristiques techniques des différents modes de réalisation décrits ci-dessus peuvent être combinées entre elles dans le cadre de la présente invention.

REVENDEICATIONS

1. Vanne comprenant un corps à l'intérieur duquel est mobile un pointeau, apte à venir en appui étanche contre un
5 siège solidaire dudit corps, ledit pointeau étant couplé magnétiquement, à travers une cloison étanche et amagnétique, avec un organe d'entraînement équipé de plusieurs aimants entre lesquels sont intercalés des corps magnétiques, caractérisée en ce que ledit pointeau (3 ;
10 103 ; 203 ; 303 ; 503 ; 603) est dépourvu d'aimants.

2. Vanne selon la revendication 1, caractérisée en ce que ledit pointeau (3 ; 103 ; 203 ; 303 ; 503 ; 603) est équipé de nervures (36 ; 136 ; 236 ; 336 ; 536) formées dans un matériau magnétique.

15 3. Vanne selon la revendication 2, caractérisée en ce que l'épaisseur (e_{36}) desdites nervures (36 ; 136 ; 236 ; 336 ; 536) est sensiblement égale à l'épaisseur (e_{53}) desdits corps (53 ; 153 ; 253 ; 353 ; 553).

4. Vanne selon l'une des revendications 2 ou 3, caractérisée en ce que l'écartement relatif (d) desdites
20 nervures (36 ; 136 ; 236 ; 336 ; 536) est sensiblement égal à, ou correspond sensiblement à un multiple ou un sous-multiple, de l'écartement relatif (l_{52}) desdits corps (35 ; 153 ; 253 ; 353 ; 553).

25 5. Vanne selon l'une des revendication 2 à 4, caractérisée en ce que lesdites nervures (36 ; 136 ; 236 ; 336 ; 536) sont monoblocs avec le corps (2 ; 102 ; 202 ; 302 ; 502) dudit pointeau (3 ; 103 ; 203 ; 503 ; 603).

6. Vanne selon l'une des revendications 2 à 5, caractérisée en ce que le volume compris entre deux
30 nervures adjacentes (36 ; 136 ; 236 ; 336 ; 536) est garni d'un matériau de remplissage amagnétique (37 ; 137).

7. Vanne selon l'une des revendications 2 à 6, caractérisée en ce que ladite cloison (104 ; 304 ; 604) est

globalement plane et en ce que lesdites nervures (136 ; 336) et lesdits corps (153 ; 353) sont pourvus de moyens (136c, 153c) de guidage en translation dudit pointeau (103).

5 8. Vanne selon la revendication 7, caractérisée en ce que lesdits moyens de guidage incluent des zones de concentration de champs magnétique (L) formées en regard les unes des autres, respectivement sur ledit pointeau (103) et sur ledit organe (105), par la création de cavités
10 (136c, 153c) dans les surfaces en regard desdites nervures (136) et desdits corps (153).

9. Vanne selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que ledit pointeau (3 ; 103 ; 203 ; 303 ; 503 ; 603) est recouvert d'une couche de matériau
15 anti-corrosion.

10. Vanne selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que les mouvements dudit organe d'entraînement (5 ; 105 ; 205 ; 305) sont commandés
pneumatiquement (F₂).

20 11. Vanne selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que les mouvements dudit organe d'entraînement (505 ; 605) sont commandés mécaniquement (R, F₃).

25 12. Vanne selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que ladite cloison étanche (4 ; 204 ; 504) est cylindrique, ledit pointeau (3 ; 203 ; 503) étant disposé à l'intérieur de ladite cloison, alors que ledit organe d'entraînement (5 ; 205 ; 505) est disposé autour de ladite cloison.

30 13. Vanne selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'un élément (8 ; 508) couplé magnétiquement audit organe d'entraînement (5 ; 505) est disposé à l'extérieur dudit corps (2 ; 502) et mobile entre

deux positions dans lesquels il indique respectivement l'état ouvert et l'état fermé de ladite vanne (1 ; 501).

14. Vanne selon la revendication 13, caractérisée en ce que ledit corps (2 ; 502) est pourvu de deux marques (81, 82) correspondant respectivement aux états fermé et ouvert de ladite vanne (1 ; 501), alors que ledit élément (8 ; 508) est apte à masquer sélectivement l'une desdites marques en laissant l'autre marque apparente, ou vice versa, en fonction de sa position commandée par les mouvements dudit organe d'entraînement (5 ; 505).

15. Vanne selon l'une des revendications 13 ou 14, caractérisée en ce qu'un capteur est apte à détecter les mouvements dudit élément (8 ; 508) et à fournir à un système de supervision un signal représentatif de l'état ouvert ou fermé de ladite vanne.

16. Installation de projection de produit de revêtement comprenant au moins un projecteur (P) et au moins une source de produit de revêtement, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une vanne (1 ; 101 ; 201 ; 301 ; 401 ; 501 ; 601 ; 701 ; 801) selon l'une des revendications précédentes, disposée dans la ligne (1001) d'alimentation en produit de revêtement ou en produit de nettoyage de l'orifice de décharge (O) dudit projecteur.

17. Installation selon la revendication 16, caractérisée en ce que ladite vanne (201 ; 301) est intégrée audit projecteur (P).

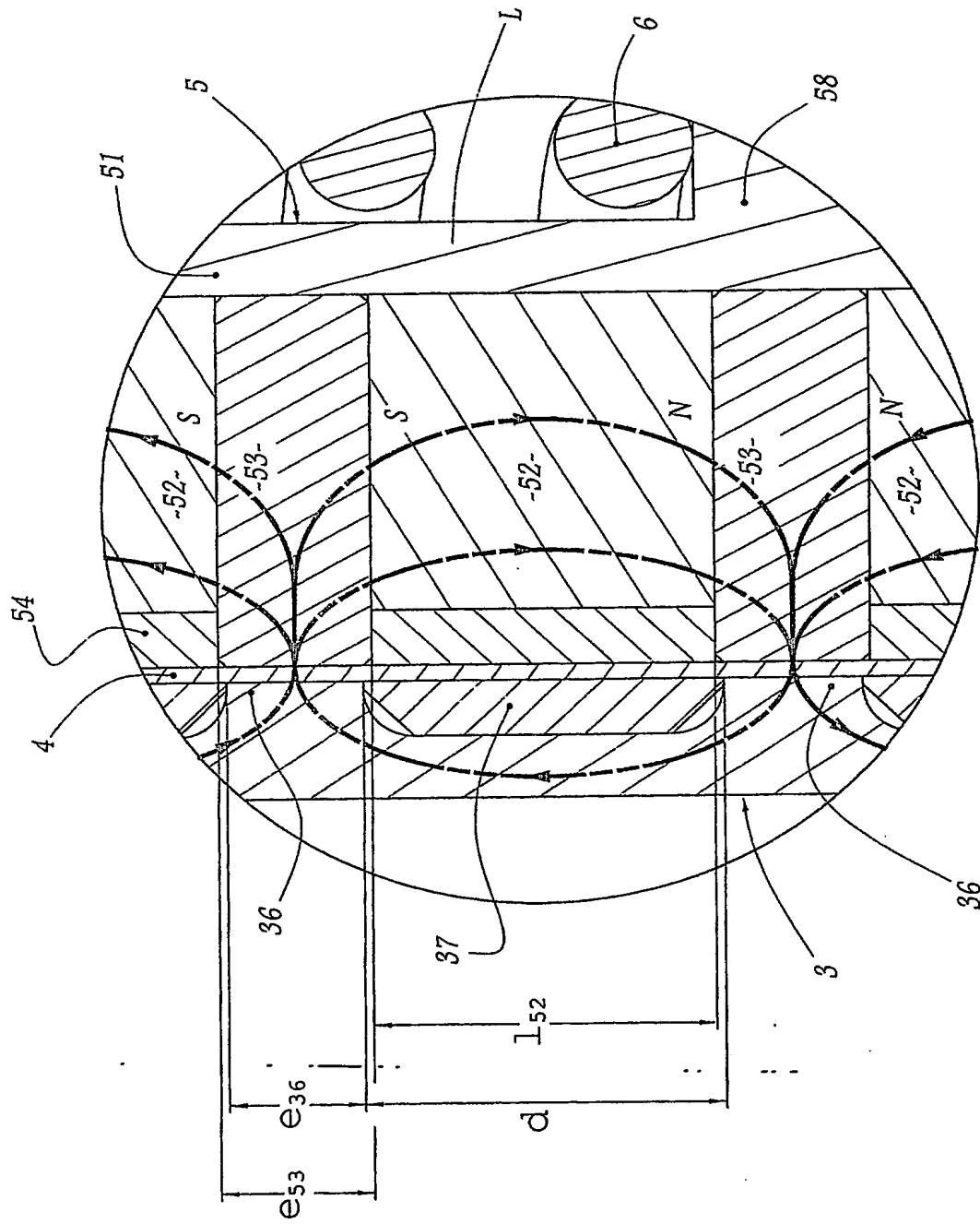


Fig. 1A

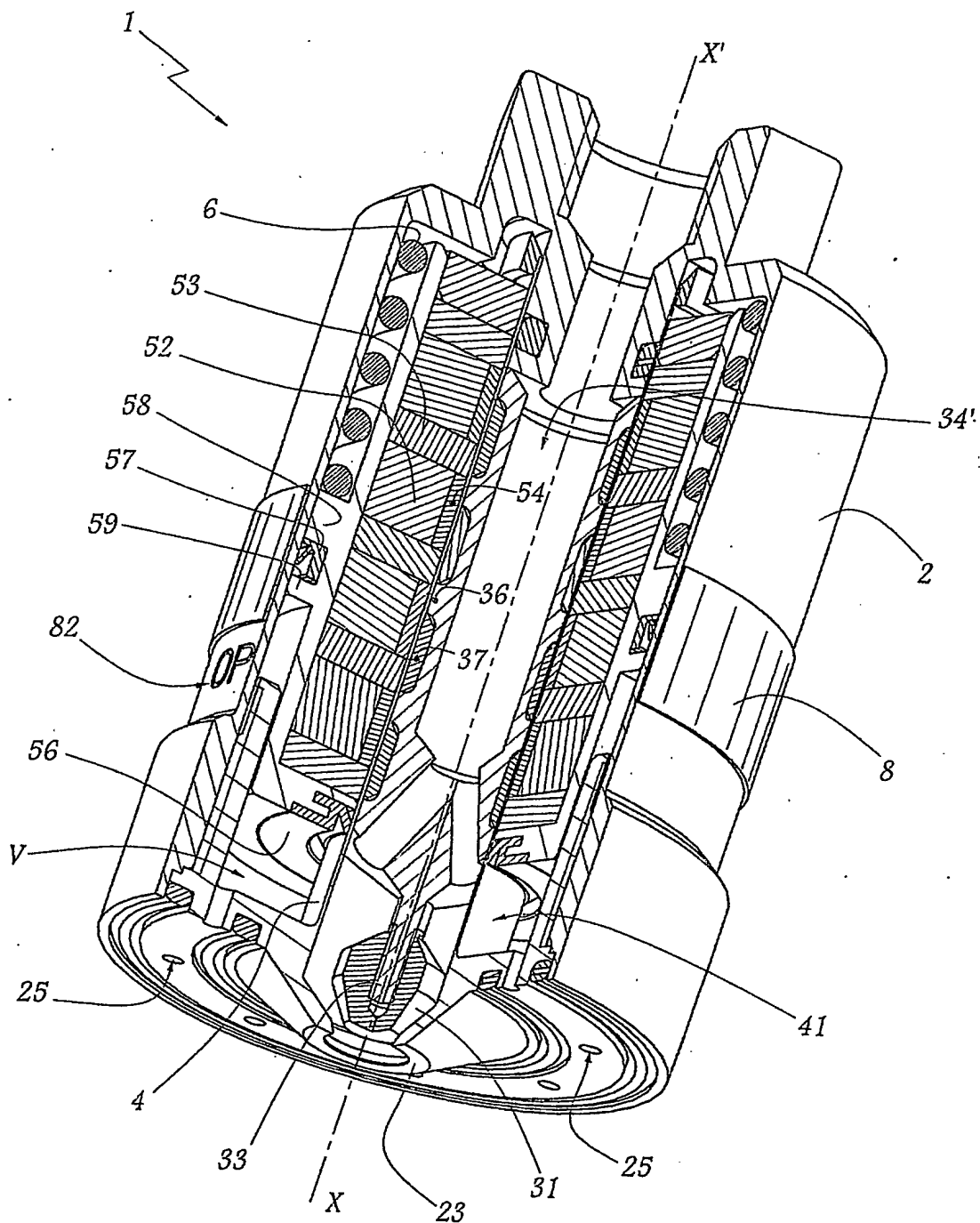


Fig. 3

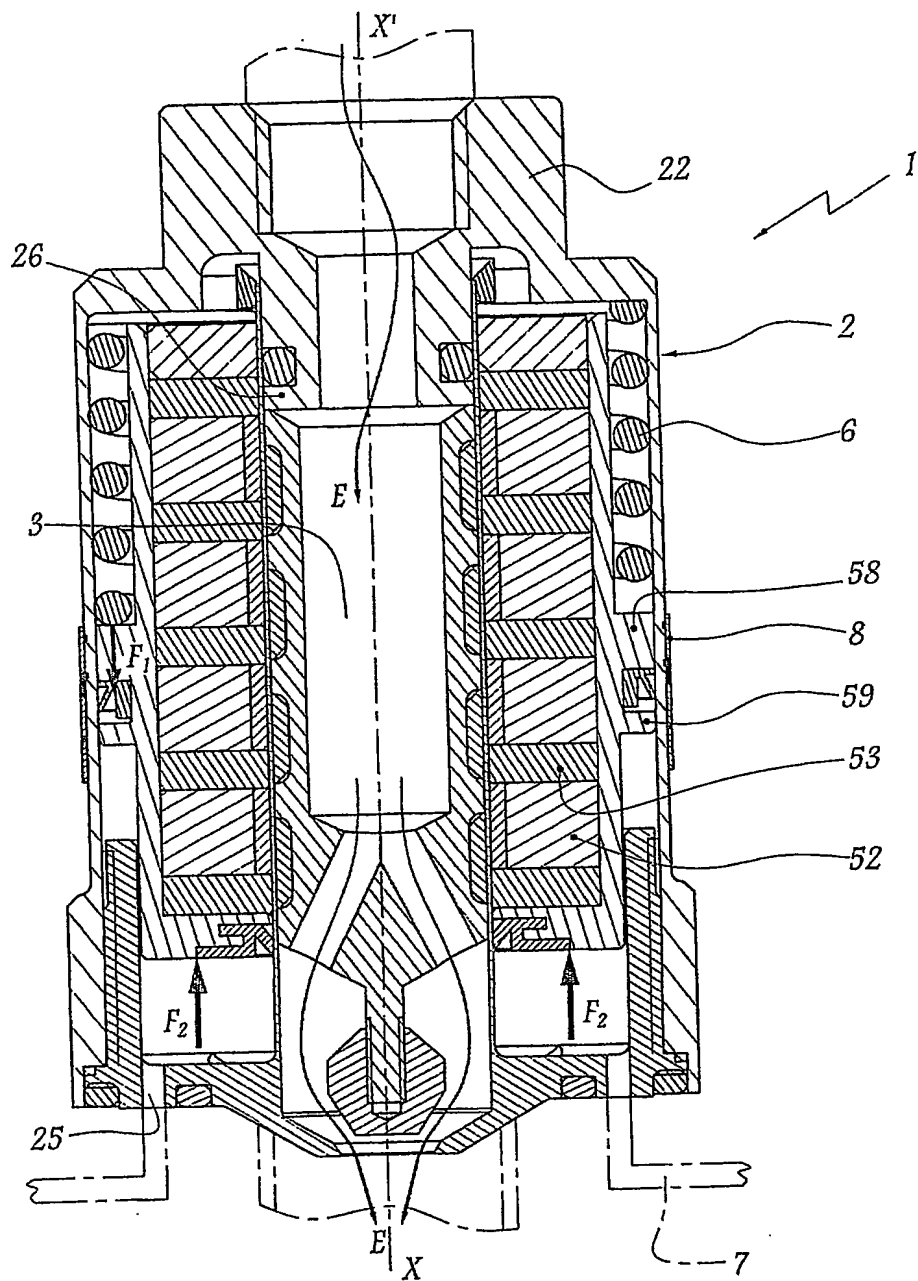


Fig. 4

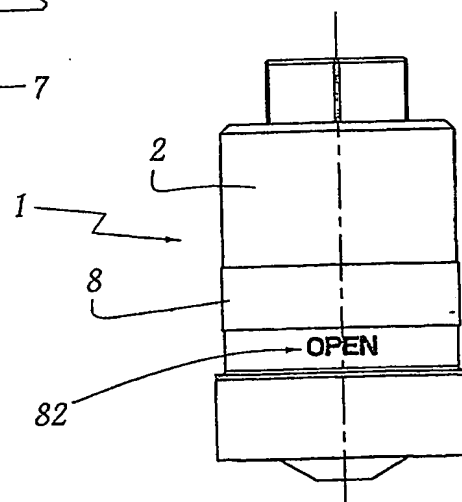


Fig. 5

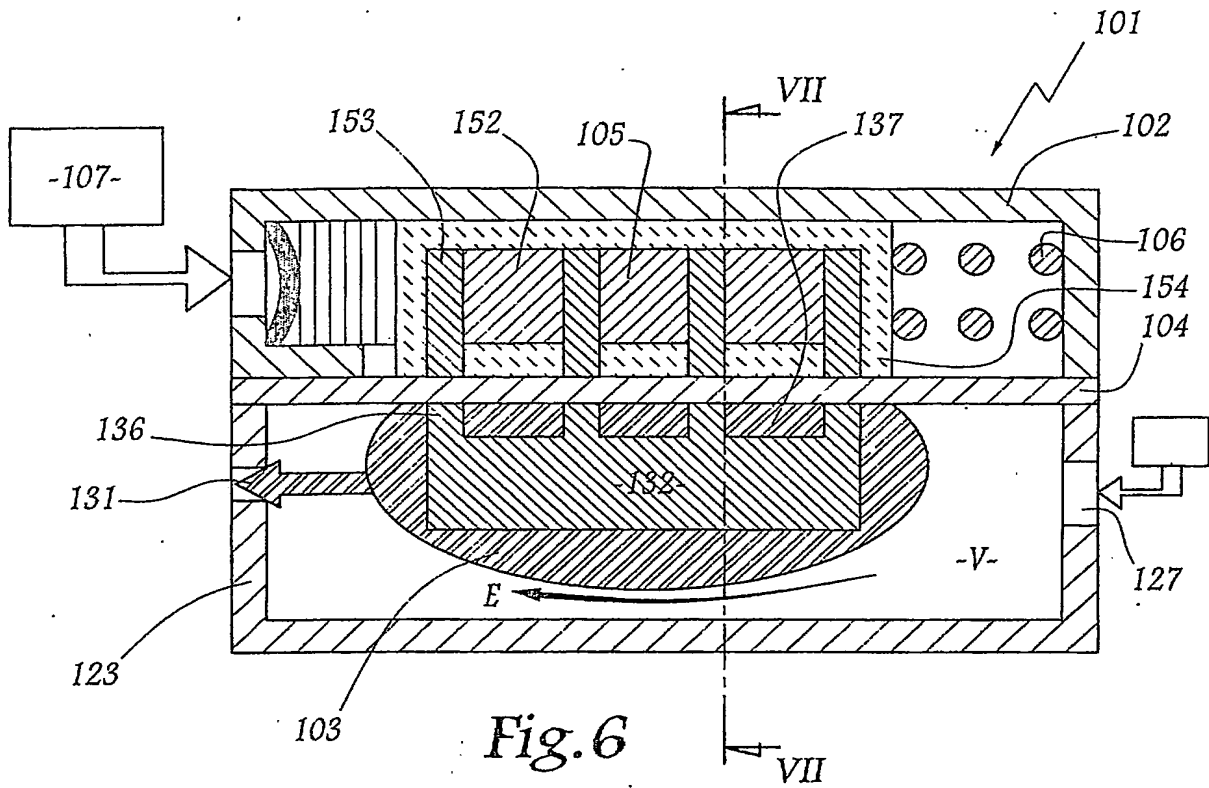


Fig. 6

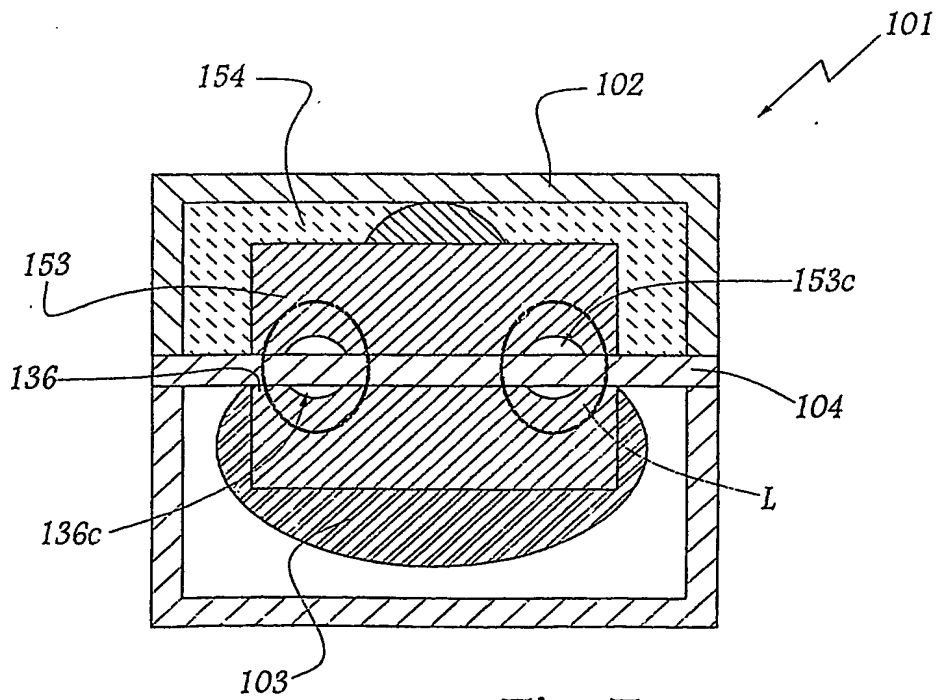


Fig. 7

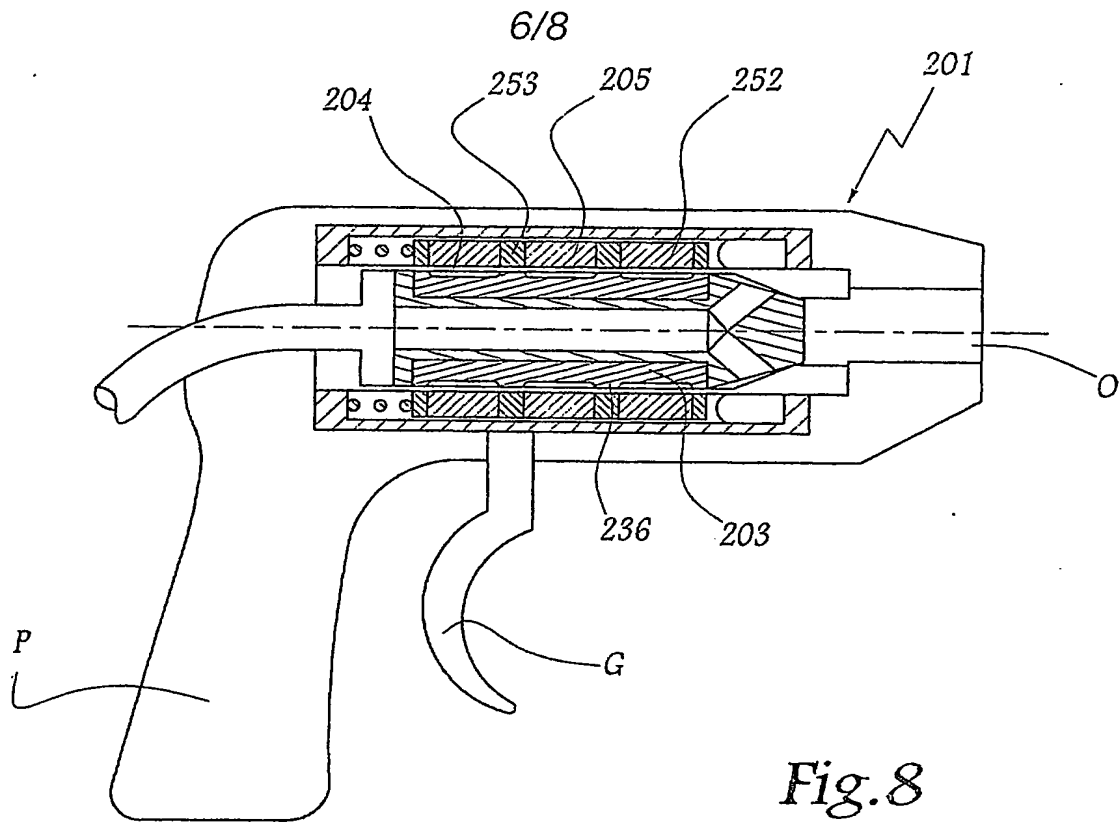


Fig. 8

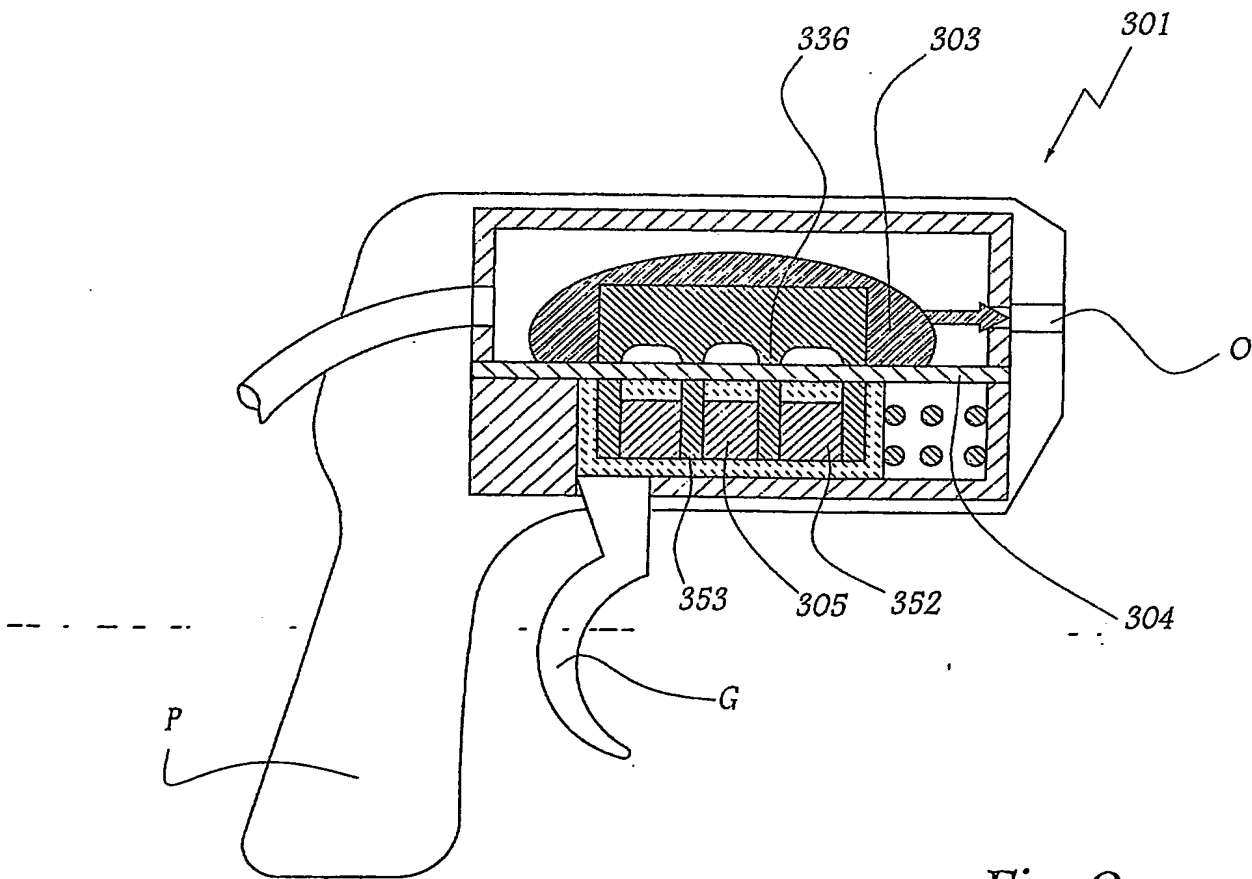


Fig. 9

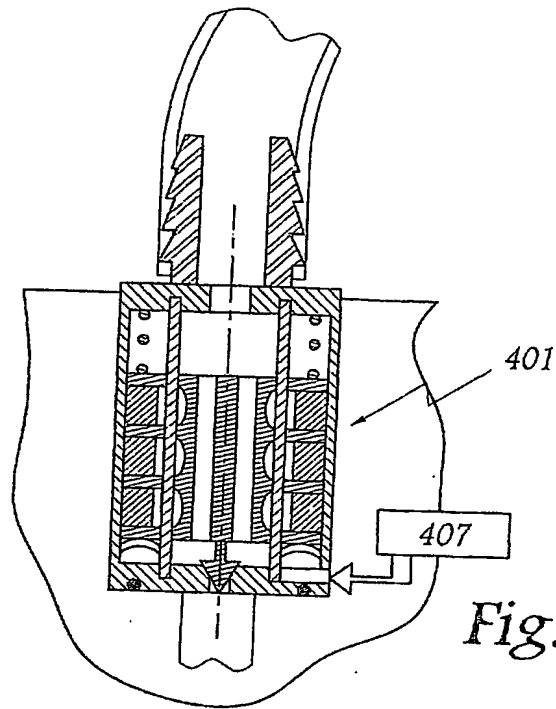


Fig. 10

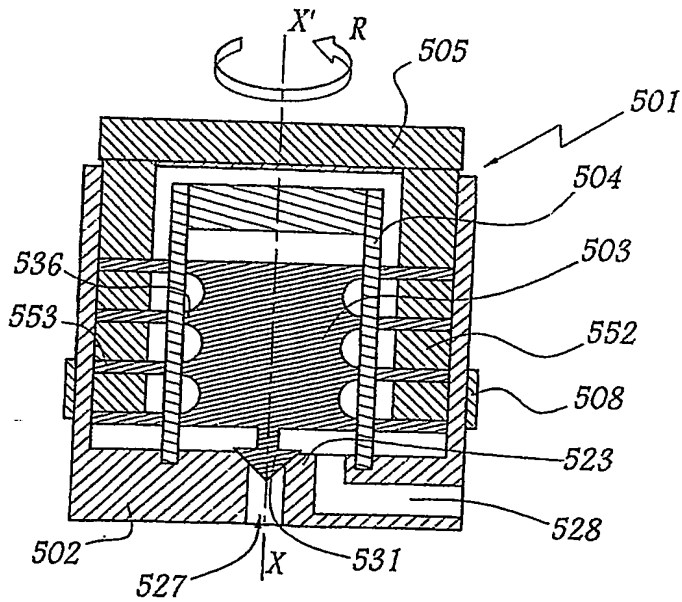


Fig. 11

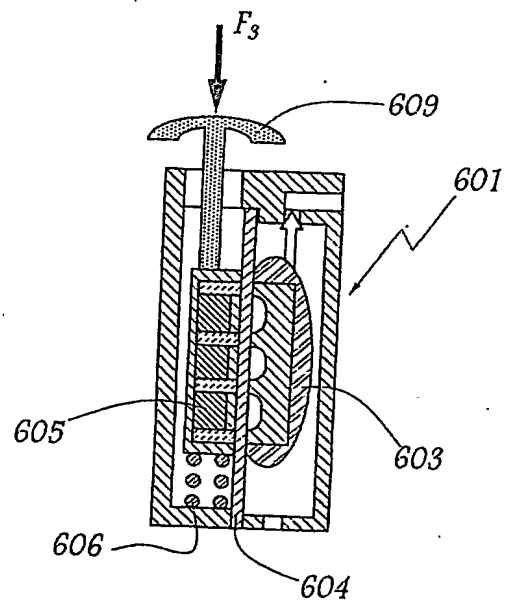
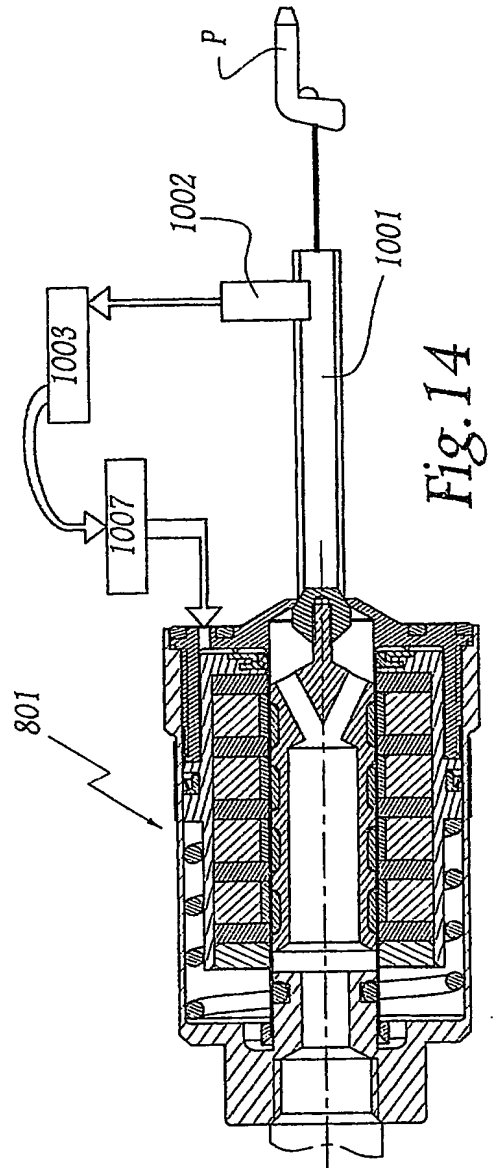
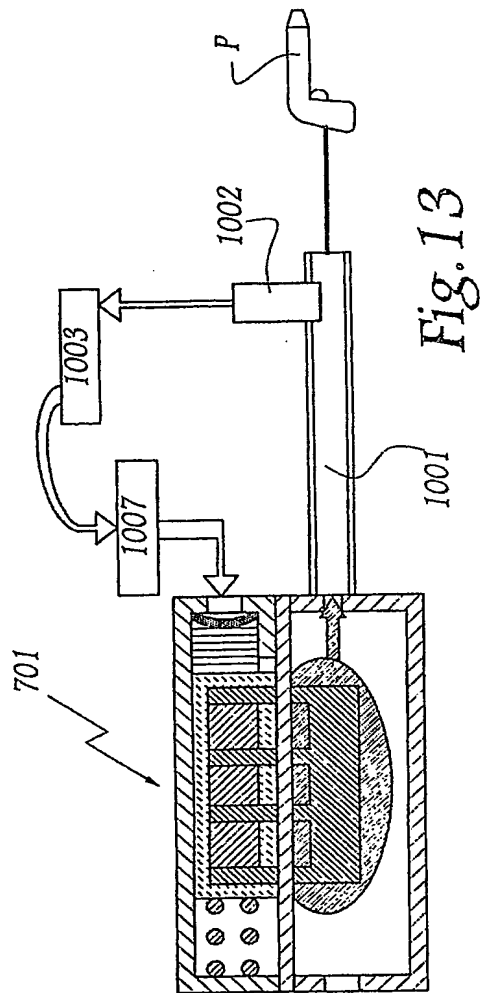


Fig. 12





BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*03

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1../1..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 69 W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)		BFF 02/0149
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		03 03784
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Vanne magnétique et installation de projection de produit de revêtement comprenant une telle vanne		
LE(S) DEMANDEUR(S) : SAMES TECHNOLOGIES		
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :		
1	Nom	MERABET
	Prénoms	Djamel
Adresse	Rue	9, allée du Rachais
	Code postal et ville	318131210 EYBENS
Société d'appartenance (facultatif)		
2	Nom	PRUS
	Prénoms	Eric
Adresse	Rue	54, rue Mallifaud
	Code postal et ville	318101010 GRENOBLE
Société d'appartenance (facultatif)		
3	Nom	BALLU
	Prénoms	Patrick
Adresse	Rue	4, rue du Général Baratier
	Code postal et ville	51111010 REIMS
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		
17 Février 2004 CABINET LAVOIX Jean-Philippe SCHOULLER CPI N° 00-0409		